



Lehrstuhl für Maschinenelemente und Fördertechnik  
Ruhr-Universität Bochum, D-44780 Bochum

Süther & Schön GmbH  
Bonifaciusring 18  
45309 Essen

Prof. Dr.-Ing. Gerhard Wagner  
Fakultät für Maschinenbau  
Lehrstuhl für  
Maschinenelemente und Fördertechnik  
Telefon: +49 (0) 234 / 700-6722, -6723  
Telefax: +49 (0) 234 / 7094-161  
E-Mail: sekr@lmf.ruhr-uni-bochum.de

June 06, 2007

		<b>Type testing acc. DIN EN 13411 - 6 on casted asymmetric wedge socket Part 2(2) Fatigue test</b>	
		<b>Company: Süther &amp; Schön GmbH</b>	
<b>Rope</b>			
∅	Construction		Minimum breaking force $F_{min}$ [kN]
12 mm	Casar Eurolift ( 2160 N/mm <sup>2</sup> )		139,90
<b>Asymmetric wedge socket G 400 GS</b>			
	socket body	wedge	pin
item-no.	KK0 1012 GS 000 148	K02 0800 00 000 148	B01 1012 00 000 148
new item-no.	KK0 1112 00 000 411	K02 0800 00 000 148	B01 1012 00 000 148
material	GS 26 Cr Mo 4 , vergütet	GS 45	42 CrMoS 4 QT
<b>Fatigue test</b>			
no.	Minimum force $F_u = 0,15 \cdot F_{min}$ [kN]	Maximum force $F_o = 0,3 \cdot F_{min}$ [kN]	Load cycles
03.07	20,99	41,97	75.000
results	The 2 test samples fulfil the fatigue test (6.24) . The non destructive testing of the component parts by dye penetrant method did not exhibit visable cracks.		

  
 Dr.-Ing. G. Kraft, AOR